



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0371.002

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**SZ - Vleka in Tehnika d.o.o. Ljubljana**  
**center Ptuj**  
**Osojnikova cesta 6**  
**2250 Ptuj**  
**Slowenien**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 05.08.2020 bis 12.06.2023

Düsseldorf, 05.08.2020  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Phys. Grunewald  
Leitender Betriebsprüfer

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0371.002

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1/X120Mn12	t = 3 - 20 mm	FW
	1.2	t = 3 - 20 mm	BW
	1.2	t = 5 - 20 mm	FW
	1.2	t = 8 - 15 mm	overlay welding
131	1.2/X120Mn12	t = 3 - 8 mm	FW
	22	t = 3 - 20 mm	-
135	1.1/X120Mn12	t = 3 - 20 mm	FW
	1.2	t = 3 - 20 mm	BW
	1.2	t = 5 - 20 mm	FW
	1.2	t = 6 - 12 mm	overlay welding
	72/X120Mn12	t = 3 - 8 mm	FW
141	8	t = 2 - 2.5 mm	BW
	8	t = 2 - 4 mm	FW

**Anwendungsgebiet:** • Instandsetzung nach DIN 27201-6

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Janez Vrbancic (EWT - Stufe A) geb.: 17.02.1960

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** Robert Strnad (IWE) [extern] geb.: 17.11.1977

### Vertreter:

-

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Janez Vrbancic vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/371/1/17

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.