

VITraž

Interni informator SŽ – VIT | SŽ – Vleka in tehnika

Letnik 6 | številka 1 | april

AKTUALNO

Poslovanje v letu 2016

Besedilo: *Marko Vode*

Fotografija: *Miško Kranjec*

Družba je leta 2016 ustvarila poslovne prihodke (z upoštevanjem spremembe nekončane proizvodnje in gotovih proizvodov) v višini 113.754 tisoč evrov in poslovne odhodke v višini 113.447 tisoč evrov ter dosegla pozitiven rezultat iz poslovanja v višini 307 tisoč evrov. Iz naslova financiranja je bila ustvarjena izguba v višini 274 tisoč evrov. Družba je tako ustvarila čisti dobiček obračunskega obdobja v višini 35.511 evrov. V letu 2016 smo namenili 4.116 tisoč evrov za stroške odpravnin delavcem po PRPD.



S prodajo storitev na tujih trgih smo presegli 10,5 milijonov evrov, s čimer smo presegli načrt za 22,3 %. Prodaja na tujih trgih se je v primerjavi z letom 2015 povečala za 20,9 %. Daleč najbolj uspešni pri prodaji storitev kupcem izven meja Slovenije smo s prodajo na področju vzdrževanja kolesnih dvojic, sledijo storitve vzdrževanja tovornih vagonov.

Leto 2016 je bilo za SŽ – VIT prelomno v

smislu zagotavljanja storitev vleke Tovornemu prometu, ki je svoje poslovanje razširil tudi na Hrvaško in v Avstrijo. Da smo lahko zagotovili osebje vleke, je bilo potrebno izsolati strojevodje, ki svoje delo sedaj opravljajo tudi v tujini.

Tudi na področju tehnično vagonске dejavnosti smo bili uspešni pri prodaji storitev izven sistema SŽ. Prevoznikom na slovenskem železniškem omrežju in na

mejah smo bili na voljo 24 ur na dan in jim tako nudili podporo pri zagotavljanju brezhibnosti vozil.

Na dan 31. 12. 2016 je bilo v družbi zaposlenih 1.986 delavcev, kar je 33 več kot na začetku leta, povprečno pa je bilo v letu 2016 zaposlenih 1.978 delavcev.

Za investicijska vlaganja v objekte in nakup nove opreme smo leta 2016 namenili 2.296 tisoč evrov.

V novi številki preberite:

Stran 2

[Načrti za leto 2017](#)

Stran 3

[Cedejček kot nosilec malih izboljšav v delovnih procesih](#)

Stran 4

[16 inovacij na področju vzdrževanja v letu 2016](#)

Stran 5

[Servisni center Divača povečuje obseg dela](#)

[Center Dobova posodobil proizvodne kapacitete](#)

Stran 6

[Helga se vrača](#)

Stran 7

[Prva velika revizija EMG Siemens Desiro](#)

Stran 8

[Izobraževanje delavcev SŽ – VIT za vzdrževanje zavorne opreme proizvajalca Wabtec v Makedoniji](#)

Stran 9

[Cedejček meseca](#)

[Poškodbe pri delu v letu 2016](#)

Stran 10

[Kegljači ŽKD Lokomotiva iz Ljubljane ohranil status drugoligaša](#)



Načrti za leto 2017

Besedilo: *Denis Dolinšek*
Fotografija: *Miško Kranjec*



V leto 2017 smo vstopili s polnim tempom in skorajda zasedenimi proizvodnimi kapacitetami. S stalnimi kupci, ki nam izražajo zvestobo že vrsto let, smo tudi za letošnje leto našli dogovor za nadaljnje sodelovanje in nadgradnjo našega partnerstva. Kljub polni zasedenosti smo še vedno aktivno prisotni na širšem evropskem tržišču in vedno iščemo nove poslovne priložnosti.

Glavni del naše ponudbe je celotna podpora na segmentu vzdrževanja železniških vozil ter njihovih komponent za Slovenske železnice, poleg tega našim kupcem izven skupine še naprej ponujamo storitve vzdrževanja po njihovi meri, med drugim revidiranje tovornih vagonov in kolesnih dvojic po normah VPI, s katerimi smo zapolnili proste kapacitete v Centru Dobova in jih napolnili v Centru Ptuj.

Trenutno imamo največji potencial v povečanju aktivnosti na področju sprotnega vzdrževanja tovornih vagonov in električnih lokomotiv ter storitvah tehnično vagonске dejavnosti, ki opravlja manjša popravila v vlakih. Na omenjenih področjih smo začeli utrjevati svojo pozicijo in prepoznavnost na trgu na nivo, ki ga imamo na segmentu vzdrževanja kolesnih dvojic in tovornih vagonov.

S krepitvijo sodelovanja z našimi tujimi kupci, pa tudi s Slovenskimi železnicami, se stalno kažejo potrebe po izboljšavah delovnih procesov v smislu optimizacije, investiranja v stroje in opremo ter izobraževanja zaposlenih. V lanskem letu smo

izpeljali kar nekaj investicij, namenjenih izboljšanju delovnih pogojev na delovnih mestih ter nabavili še tisto, kar nam je manjkalo, da lahko zagotavljamo celovite rešitve na enem mestu na najvišjem kakovostnem nivoju, enako pa načrtujemo tudi v letošnjem letu.

V Ljubljani se je obrestoval nakup obročalne mize za osnovne vozičke lokomotiv 541, ki nam sedaj omogoča, da lahko vzdrževanje na tem segmentu opravljamo sami, v naši delavnici. Na Ptujju smo začeli s toplim navlečenjem kolesnih dvojic za vlake Pendolino, kot ena redkih delavnic v Evropi imamo tudi znanje ter urejen prostor in opremo za montažo in demontažo ležajev CTBU. Ob tem smo uredili nov, dodaten prostor za peskanje kolesnih dvojic in uredili deponijo za kolesne dvojice, namenjene za vstop v proizvodnjo ter jo opremili s tiri, namenjenimi zlaganju kolesnih dvojic. V Dobovi smo dokončali novo vstopno-izstopno halo s kanalom, postavili novo peskalno komoro, namenjeno peskanju vagonov, ki smo jo zelo potrebovali, prav tako pa smo tudi uredili nove prostore za vzdrževanje zavornega drogova,

v katerem dela certificirano strokovno osebje. Vse posodobitve in pridobitve nam bodo dobro služile pri trženju naših storitev na širšem evropskem trgu, saj lahko z njimi kupcem ponudimo celovitejša rešitve in še kakovostnejše storitve.

Upamo, da bomo letos na Ptujju lahko do konca uredili še delavnico in preizkuševalnico za pogonske sklope vlečnih vozil, s čimer bomo lahko opravljali celovitejša storitve v okviru revizij.

V letošnjem letu ostajajo želje enake preteklim letom, to je da izpolnimo vsa naročila in pogodbene obveznosti do naših kupcev in da zadovoljimo vse njihove potrebe po vzdrževanju. Predvsem pa si želimo, da bi kupcem ponovno pokazali, da smo zaupanja vreden partner, ki svoje storitve opravlja zanesljivo in kakovostno. Vsakoletne presoje s strani naših kupcev in neodvisnih certifikacijskih hiš, ki naše centre obiskujejo skorajda na dnevni ravni, dokazujejo, da smo na pravi poti in da moramo nivo naših storitev ohranjati in še izboljševati.

Cedejček kot nosilec malih izboljšav v delovnih procesih

Besedilo in fotografija: *Simona Hafner*

Cedejček, ki ga lahko prijavi vsak zaposleni v našem podjetju, je mala izboljšava, ki delavcem olajša marsikatero delo, s tem pa skrajša sam postopek in tako doprinese k večji produktivnosti. V sredo, 15. februarja, je v Centru Ljubljana vodja Službe za vzdrževanje podelil nagrado za 5 in več uvedenih izboljšav. Simbolični ček in za 100 evrov višji znesek na plačilnem listu je letos prejel Marko Hvale – tehnolog iz Centra Ljubljane, ki je že mnoga leta naš najproduktivnejši snovalec dobrih idej oz. realiziranih izboljšav.



mag. Slavko Hočevnar, Marko Hvale in mag. Janez Vidovič

Vodja Službe za vzdrževanje mag. Janez Vidovič je nagrajenca pozdravil in mu čestital tudi v direktorjevem imenu ter ga v nagovoru vzpodbudil, da tudi v tekočem letu nadaljuje z angažiranostjo pri iskanju malih izboljšav in posledično predlaga rešitve, ki omogočajo poenostavitev delovnih procesov, tehnološki napredek in večjo produktivnost. Pozval je, da se pozitivno energijo prenese tudi na sodelavce, da bodo z malimi izboljšavami doprinesli k

olajšanju marsikaterega tehnološkega postopka.

V letu 2016 so zaposleni v SŽ – VIT podali 25 predlogov, od katerih so bili vsi uresničeni, kar je malenkost manj kot leto poprej, ko je bilo teh 29. Največ predlogov je letos prispeval Center Ljubljana, ki je realiziral 10 predlogov malih izboljšav. Občuten napredek je bil zaznan v Dobovi in Mariboru, saj so lansko število povečali

in letos realizirali vsak 7 predlogov. Naza dovala sta Center Ptuj, kjer so iz lanskih 10 padli na letošnji en realiziran predlog in Center Divača, ki letos ni prijavil niti enega predloga malih izboljšav.

Število predlogov za cedejčka kaže na potrebo po bistveno večjem angažiranju vseh neposredno predpostavljenih, ki imajo vpliv na motiviranje delavcev za uresničevanje njihovih dobrih idej, katerih je gotovo bistveno več, kot kažejo spodnje številke.

Cedejček torej nadaljuje svoje poslanstvo, želja pa je, da koristne predloge za male izboljšave prispevajo še vse ostale službe, saj jih zanesljivo imajo.

Število podanih in število uresničenih predlogov po centrih:

	število podanih	število uresničenih	odstotek uresničenih
Center Ljubljana	10	10	100 %
Center Dobova	7	7	100 %
Center Maribor	7	7	100 %
Center Ptuj	1	1	100 %
Center Divača	0	0	/
SKUPAJ	25	25	100 %

IMAM IZBOLJŠAVO

Za:

Obstoječe stanje:

Izboljšava:

Avtor:

Skupina:

Datum:

Podpis:

Izreži obrazec za prijavo cedejčka, ga izpolni in oddaj svojemu nadrejenemu. Vsaka koristna izboljšava je nagrajena, najbolj izvirne pa bodo ob vaši privolitvi predstavljene v VITražu.

11 inovacij na področju vzdrževanja v letu 2016

Besedilo (povzeto po poročilu komisije za inovacije): *Simona Hafner*

Fotografija: *Jurij Krošelj*




Komisija za inovacije SŽ – VIT je v letu 2016 obravnavala 11 inovacijskih predlogov in jih vse ovrednotila v skladu z veljavnim pravilnikom. V katalogu inovacij se nahajajo pod zaporednimi števkami od 204 do 214.

Komisijo trenutno sestavljajo predsednik Jurij Krošelj in člani: Daniel Majcenovič, Andrej Arnuga, Bojan Metlika, Boris Koteski in Slavko Hočevar.

zap. št.	inovacija	avtor
204	Konstrukcija in izdelava vpenjalnih čeljusti za struženje zgornje ležajne ponve Y 25.	Robert Savnik
205	Predelava ročne zavore na pritrtilno na vagonu infrastrukture.	Matjaž Kukovičič, Emil Černelič
206	Rekonstrukcija pritrtilne zavore na vagonu Eaos- nova omara.	Matjaž Kukovičič, Emil Černelič
207	Izdelava in vgradnja varnostne naprave – omejilca dviga in centriranje kolesne dvojice pri vpenjanju v stružnico Rafamet.	Zvonko Vučajnk, Izudin Umihanič
208	Tehnična predelava DC/DC 24V DC serija 312.	Vladimir Ostanek
209	Naprava za ročno kontrolo obratov Diesel Motorja Dlok 664/661/644.	Ivan Pušaver
210	Predelava preizkuševalne mize in izdelava potrebnih orodij za vzdrževanje SAB regulatorjev po zahtevah VPI.	Matic Krošelj, Emil Černelič, Matjaž Kukovičič, Peter Herakovič
211	Izdelava dviznega mehanizma za posluževanje stružnice Rafamet v remontu.	Roman Bogovič, Martin Zupančič, Zvonko Vučajnk, Ivan Kovačič
212	Rekonstrukcija in obnova stroja za brušenje osi.	Robert Savnik, Zvonko Vučajnk, Matic Krošelj, Izudin Umihanič, Dušan Lubšina
213	Mobilna črpalka za visokotlačno pranje kotlov parnih lokomotiv.	Marko Hvale
214	Konstrukcija in izdelava merilnih pripomočkov za kontrolo obrabe puš in sornikov.	Robert Savnik, Matic Krošelj

V letu 2016 smo zaznali padec koristnih predlogov in tehničnih izboljšav, ki našim storitvam povečujejo dodano vrednost. Trenutno se odvija nekaj zanimivih projektov po delavnicah in vsi si želimo, da bi lahko uporabili čim več izboljšav in predlogov, zato komisija za inovacije vabi vse, ki imate dobre ideje in ustrezno tehnično znanje, da to delite in se pustite nagraditi za svoje inovativno delo. Komisija za inovacije si želi tudi, da bi na seznam inovacij v naslednjem letu lahko uvrstili tudi kakšno na področju vleke in tehnično vagonске dejavnosti.



Mojih 5 minut za izboljšave

1. Vzemite si pet minut časa na dan in zapišite problem, predlog za rešitev in izboljšavo na ta obrazec.
2. Na vsak obrazec napišite samo eno izboljšavo.
3. Prejemnik preveri ustreznost predloga v okolju, na katerega se predlog nanaša. Problem lahko rešimo s še boljšo in dopolnjeno idejo.
4. Vsak dober predlog moramo izvesti. Le taki predlogi koristijo podjetju in bodo zato tudi nagrajeni.

Št. predloga:

Odgovorni za uvedbo:

Rok za izvedbo:

Uvedeno dne:

Vodja:

Plačilo:

NOVOSTI IZ NAŠIH CENTROV

Servisni center Divača povečuje obseg dela

Besedilo in fotografija: *Drago Seizović*

Po odločitvi vodstva SŽ – VIT bomo v letu 2017 v Divači pričeli opravljati revizije na večjem številu vozil za posebne namene kot do sedaj. Zaradi povečanih potreb po vzdrževanju na tem segmentu smo tudi povečali našo ekipo vzdrževalcev.



Vzdržujemo vozila serij 911, 915, 916 in ostala vozila, kot so različne platforme, pomožni vagoni s področja vzdrževanja železniške infrastrukture. Na teh vozilih opravljamo kontrolne preglede P1, P6, P18, srednje in velike revizije ter po potrebi izredna popravila in manjše modifikacije, v kolikor lastnik to želi. Delo oprav-

ljamo za SŽ – Infrastrukturo in podjetje Tegrad.

Vse večje servise in vzdrževanje ter izredna popravila opravljamo v delavnici Centra Divača, manjše servise in izredna popravila pa tudi v delavnici v Novi Gorici. V primeru potrebe po manjših izrednih po-

pravilih bi te opravili tudi na terenu.

Lani smo v Divači opravili dve reviziji vozil za posebne namene lastnika SŽ – Infrastruktura. Letošnji plan jih predvideva šest. Dve srednji reviziji na drezinah pa bomo letos opravili tudi za Tegrad.

Center Dobova posodobil proizvodne kapacitete

Besedilo: *Jože Jurman*

Fotografije: *Jože Jurman in Miško Kranjec*

Nova pridobitev iz leta 2016 je v Centru Dobova na novo zgrajena hala dolžine 40 metrov z osvetljenim in s stisnjenim zrakom opremljenim kanalom dolžine 35 metrov na tiru 5d. Halo smo interno poimenovali H5 in je popolnoma v funkciji v smislu povečanja pretočnosti. Uporabljamo jo tako za vstopno kot izstopno kontrolo, ni pa namenjena za izvajanje večjih vzdrževalnih del, čeprav lahko opravljamo tudi manjša servisna dela, npr. menjamo zavornjake in izvajamo preizkuse zavor, urejamo pisavo na vagonih ipd. S to halo smo razbremenili kanale v že obstoječi hali, kjer sedaj lahko izvajamo tlačne preizkuse brez čakanja na prostor.



Nova hala H5 s kanalom dolžine 35 m

S tem smo tudi poenostavili sicer zelo kompleksno logistiko znotraj delavnice, ki obsega razporejanje dela in postavljanje na delovna mesta prav vsak dan v povprečju 130 vagonov, kolikor jih praktično vedno je v delavnici, in so vsak dan dejansko v drugi fazi dela. Ob tem moramo upoštevati tako izvedbene roke kot založenost z materialom in rezervnimi deli, razpoložljivost zaposlenih (dopusti, bolni-

ški staleži, šolanja in ostale odsotnosti, vključno s fluktuacijo), razpolaganje z delovnimi sredstvi in orodjem in na koncu, pa ne nazadnje, tudi zahteve pogodb, naročil, izjemne potrebe po vozilih, stanje vozil na postaji Dobova, olistanih vagonov za delavnico po postajah, potrebe po izrednih nujnih popravilih in popravilih tovara ter spreminjanje planov in potreb.

V letu 2017 smo pričeli tudi s peskanjem v naj sodobnejši novozgrajeni peskalnici z vodnim filtriranjem zraka, dvema priključnima mestoma za peskanje in z reverzibilnim peskalnim medijem, to so jekleni sekanci določenih granulacij.

Peskalnica lahko sprejme vse vrste standardnih tovorih vagonov do maksimalne razdalje končnih osi 17 metrov oziroma

maksimalne dolžine preko odbojnikov v izmeri 24,5 metrov. Peskamo lahko tudi vse vrste vagonovskih komponent, kot so podstavni vozički in njihovi sestavni deli, zavorno drogovje, zračne posode, monobloke kolesnih dvojic ter vse ostalo izven programa tovornih vagonov, kot so motorne drezine, DMG, potniški vagoni pa tudi jeklene konstrukcije in ostale izdelke ko-

vinske industrije. Storitve peskanja dopolnjujemo z ličarskimi deli ter barvanjem vseh vrst železniških vozil in ostalih izdelkov kovinske industrije.

V posodobljeni delavnici za servisiranje regulatorjev zavornega drogovja sedaj lažje, bolj pregledno, v kontroliranih pogojih in še učinkoviteje servisiramo regulatorje

proizvajalcev Knorr in Sab Wabco vrste DRV 450-600. Za to delo imajo dodatno usposobljeni in izšolani delavci tudi v vsakem trenutku pri roki vsa potrebna proizvodilčeva in ostala navodila, rezervne dele in material, specialna in ostala orodja ter preizkuševalnice vzmeti in preizkuševalnico za že servisirane regulatorje.



Peskanje vagona in podstavnega vozička



Revizija regulatorja zavornega drogovja



Nova hala s kanalom

Helga se vrača

Besedilo: *Vlastimir Djurdjević*

Fotografija: *Helena Hostnik Simončič*



Skupina za vzdrževanje lokomotiv ES64F4 z inštruktorjem iz MRCE

Naš poslovni partner MRCE je s prevzemom podjetja Dispolok prevzel tudi lastništvo lokomotiv vrste ES 64 F4. To so 4-sistemske električne lokomotive proizvajalca Siemens, ki so slovenskim železničarjem dobro znane. Pred leti, preden so nabavile Siemensove tauruse (žive), so jih Slovenske železnice najele za potrebe tovornega prometa. Na naših tirih so to vrsto lokomotive poimenovali »helga«, menda zaradi rume barve, v katero so bile takrat odete. Danes nosijo korporativno barvo MRCE-ja – črno.

Helgo z oznako 189-155, ki jo je od MRCE-ja najel RCC in vozi pri nas, bomo vzdrževali v Centru Ljubljana. 7. marca je že bila v naših delavnicah na pregledu P1 (oziroma »N«, kot tak pregled označujejo pri MRCE). Pri prvem pregledu so naši vzdrževalci pod budnim očesom tehnika Francka Grosserja iz MRCE-ja osvežili znanje izpred nekaj let, ko so že opravljali preglede na lokomotivah te vrste. Na podlagi prvega pregleda bo Centru Ljubljana

izdan certifikat za pregled P1.

Pregled P1 je obsegal vizualni pregled lokomotive, zamenjavo filtra na klimatski napravi, dosipavanje peska v peskovne posode, dolivanje obratovalnih sredstev, pregled debeline drsalk, meritev debeline zavornih diskov in meritev koles ter izstopno kontrolo pod napetostnim vodom.

Lokomotiva 189-155 je pripravljena na

nabiranje novih kilometrov zapustila delavnico za vzdrževanje električnih lokomotiv in se bo vrnila, ko bo čas za pregled P6. Takrat se bo ekipa vzdrževalcev SŽ – VIT spet lotila dela pod nadzorom tehnika iz MRCE-ja, enako bo pri pregledu P12. Ko bomo od lastnika pridobili dovoljenje za opravljanje vseh kontrolnih pregledov na njihovi lokomotivi, pa bomo delo lahko opravljali samostojno.

Prva velika revizija EMG Siemens Desiro

Besedilo: *Janez Ahčin*
Fotografija: *Miško Kranjec*

Konec leta 2000 so Slovenske železnice prevzele prve EMG od skupno 30, kolikor so jih kupile za potrebe potniškega prometa. Tako sprotno kot revizijsko vzdrževanje smo prevzeli v naših delavnicah in po osmih letih je prišla na vrsto prva srednja revizija, s katero smo pričeli v maju 2008 na EMG 312-007/008.



Ker je bila to prva revizija na vozilih te serije, so se delavci s specifikami dela na njej šele seznanjali in pokazala se je potreba po oblikovanju nosilne revizijske skupine, izdelati je bilo potrebno posebna orodja ter pripraviti primerno delovišče z opremo in pripravami. Vse to smo uredili in uspešno opravili srednjo revizijo na vseh 30 garniturah. Poleg revizije smo na desirojih na zahtevo lastnika opravili kar nekaj izrednih popravil in predelav. Predelali smo klimatske naprave, ki so bile preglasne in vgradili števec energije, ki jih garniture v osnovi niso imele. Poleg tega smo opravili menjavo medvagonških

zglobov in dodatno ozemljili kolesne dvojice. Popravili smo tudi netesna stekla, ki so prepuščala vodo, in napise na posameznih sklopah, ki so bili v nemškem jeziku, zamenjali z napisi v slovenskem jeziku.

Lansko leto je minilo 8 let od zadnje revizije in napočil je čas za ponovno plansko vzdrževanje, tokrat veliko revizijo. Septembra smo v Centru Ljubljana, ki je specializiran za vzdrževanje električnih železniških vozil, pričeli z delom velike revizije na prvi garnituri Siemens Desiro, kjer smo ponovno kot prvo revidirali garnituro z

oznako 312-007/008. Pri veliki reviziji, za razliko od srednje, poleg vseh pregledov in popravil, dodatno opravimo še nekaj novih. Glavnina dodatnih del je na pretvornikih vleke in pretvornikih pomožnih naprav (tesnjenje pretvornikov in obnova izolacije, zaradi katerih je potrebno pretvornik pomožnih naprav tudi izgraditi). Dela v večjem obsegu so opravljena tudi na spodnjem ustroju, zavori in notranji opremi. Posebnost in novost te velike revizije pa je obnova zunanosti vozil z anti-grafitno folijo, ki bo poskrbela za lažje odstranjevanje grafitov in lepšo celostno podobo vozil.

Obnova pisarniških prostorov vozovne delavnice v Divači

Besedilo in fotografiji: *Drago Seizovič*

Zavedati se moramo, da je delovno okolje v katerem delamo, pomembno, da dosežemo boljše počutje, boljšo izrabo sredstev za delo ter večjo produktivnost. Zato smo v Centru Divača pred kratkim obnovili že precej dotrajane prostore, ki so za normalno in produktivno delo neprimerni. Bolj specifično gre za dve pisarni, v katerih se nahaja tehnično osebje iz obrata I. Prenova je obsegala sanacijo močno poškodovanih sten, zamenjavo talnih in zidnih oblog ter beljenje prostorov. Novo obnovljeni prostori so precej primernejši za uspešno delo.



Pred obnovo



Po obnovi

Začetek vzdrževanja tovornih vagonov za CFL Cargo

Besedilo: *Jože Jurman*



Konec februarja je v Centru Dobova potekala presoja s strani luksemburških državnih železnic, oddelka za tovorni promet CFL Cargo. Prvo presojo, ki smo jo izvedli v SŽ – VIT s strani tega podjetja in je skladna z zahtevami ECM, je izvajal g. Varadinac Stevica s poudarkom na vzdrževanju tovornih vagonov, ker se bo na delovišču Koper izvajalo tekoče vzdrževanje vagonov in v Centru Dobova revidijsko vzdrževanje.

Vzdrževanje vključuje preglede in popravila osi, pregled zavor in zavornega sistema, redne preglede vagonov in osnovnih vozičkov, varjenje, itd. Na podlagi presoje smo prejeli akreditacijo za vzdrževa-

nje vagonov CFL Cargo, ki je veljavna tri leta, in sicer do leta 2020.

S strani SŽ – VIT-a so pri presoji sodelo-

vali Denis Dolinšek kot vodja službe za prodajo in marketing, koordinator Centra Dobove Jože Jurman in Peter Župevc, odgovoren za ECM na SŽ – VIT.

KADRI

Izobraževanje delavcev SŽ – VIT za vzdrževanje zavorne opreme proizvajalca Wabtec v Makedoniji

Besedilo in fotografije: *Alojz Drnovšek*



Podjetje Wabtec Corporation je največji proizvajalec zavorne opreme za železniška vozila na svetu. V podjetju je proizvodnja zavorne opreme samo eden izmed segmentov njihove široke ponudbe. Korporacija Wabtec ima v lasti več kot 60 proizvodnih obratov, v katerih zaposlujejo več kot 13.500 ljudi ter imajo 1.250 patentov in po UIC-ju certificiranih proizvodov. Eden izmed pomembnih partnerjev znotraj koncerna Wabtec je tudi nekdanje podjetje MZT Skopje, ki je v nekdanji skupni državi proizvajalo zavorno opremo za skoraj vsa železniška vozila, ki so bila v takratni državi v uporabi.

V Sloveniji imamo še vedno v uporabi veliko vozil iz tistega časa, zato se je pojavila potreba po dodatnih strokovnih usposabljanjih glede vzdrževanja in tudi modificiranja obstoječih zavornih sistemov, katerih elemente pa sedaj proizvaja podjetje Wabtec v Makedoniji.

V sredini leta 2016 je bil s predstavniki podjetja Wabtec dosežen dogovor o izobraževanju skupine delavcev, ki delajo v pooblaščenih zavornih delavnicah v Mostah in Mariboru. Šolanje je potekalo v sredini decembra, s poudarkom na vzdrževanju zavorne opreme na dizel lokomotivah 642/643. Zavorna oprema in določeni zavorni elementi na omenjenih vozilih so v fazi modificiranja, saj zaradi zastarelosti

določene zavorne elemente zamenjamo z novejšimi zavornimi moduli. Izobraževanja smo se udeležili štirje predstavniki SŽ – VIT-a: Samo Čamerik, Vinko Meglič, Tone Novak in Alojz Drnovšek.

Teoretični in praktični del šolanja je potekal od 19. do 23. decembra 2016 in je bil razdeljen glede na proizvodnje procese, ki se pojavljajo pri vzdrževanju zavorne opreme. Seznanjeni smo bili z razstavljanjem zavornih elementov in njihovim čiščenjem, kontrolo morebitnih še dobrih sestavnih elementov in izločitvijo neuporabnih. Največji poudarek je bil na montaži zavornih elementov po končanem servisiranju na zavorni modul, kar je za nas nekaj novega, saj se na dizel vozilih v

Sloveniji še nismo srečali z modularno gradnjo zavornih sistemov.

Po končanem teoretičnem in praktičnem delu smo pridobili ustrezna znanja in certifikate, s katerimi lahko izvajamo dela rednega in izrednega vzdrževanja na zavorni opremi proizvajalca Wabtec. Hkrati pa je Wabtec v sodelovanju s SŽ – VIT 7. 3. 2017 v Ljubljani organiziralo predstavitev tehničnih novitet na področju modularne gradnje zavornih sistemov na železniških vozilih. Predstavitev je bila uspešno izpeljana, za nas tudi predvsem zelo poučna, saj so nam bile predstavljene sodobne tehnične rešitve, ki bi se lahko implementirale tudi na naša vozila.

CEDEJČEK MESECA

Blokada na dvizni mizi

Področje: vzdrževanje kolesnih dvojic, Center Dobova
Avtor: Robert Cizelj



? **Problem:** Na dvizni mizi v delavnici za vzdrževanje kolesnih dvojic ni bilo blokad proti vrtenju kolesnih dvojic pri uporabi moment ključa za zategovanje varovalnih vijakov.



Rešitev: Ker so se kolesa prosto vrtela, je delavec pripravil sistem za blokado obračanja s posebnim klinom.



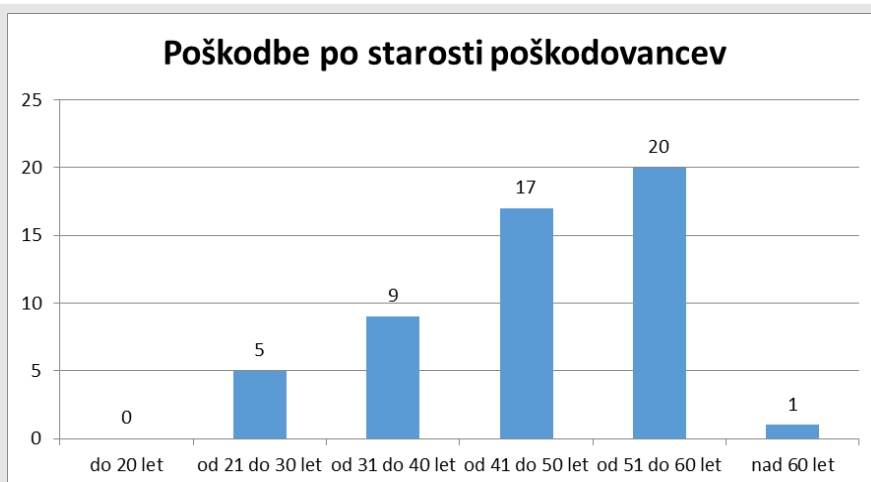
VARNOST IN ZDRAVJE PRI DELU



Poškodbe pri delu v letu 2016

Besedilo: Aleš Kastelic

Število poškodb se je v letu 2016 nekoliko povišalo v primerjavi z letom 2015, vendar je še vedno precej manjše kot v letih prej. Poškodovalo se je 57 delavcev, to pomeni 5 delavcev več kot leta 2015 in 7 delavcev manj kot leta 2014.



V letu 2016 se je število poškodb povišalo v službi za vleko in sicer iz 19 poškodb na 28. V službi za vzdrževanje se je poškodovalo 27 delavcev, kar pomeni 2 poškodbi manj kot v letu 2015, v službi za TVD pa sta se poškodovala le dva delavca.

Število izgubljenih dni zaradi poškodb se je sicer zvišalo, resnost poškodb pa se je zmanjšala. Zaradi upada števila zaposlenih in povečanja števila poškodb, se je zelo povečal indeks pogostosti, ki za leto 2016 znaša 28,8, kar je več kot v letu 2015, v primerjavi z leti prej pa je še vedno na nižji ravni.

Vzrok za poškodbe je še vedno največkrat nepredvidnost delavcev. Približno enako število delavcev se je poškodovalo zaradi zdrsov in padcev, kar bi tudi v večini primerov lahko prištel v kategorijo nepredvidnosti. Petim delavcem je bila priznana poškodba pri delu, ker so med hojo ali drugimi opravili začutili bolečino v določenem delu telesa, kar se pojavlja zlasti pri starejših delavcih.

Težjih poškodb v letu 2016 nismo zabeležili.

Največ poškodovanih delavcev je bilo v starostni skupini od 51 do 60 let, kar je razumljivo, saj je tudi povprečna starost zaposlenih preko 50 let.

Organizacijska enota z največ poškodbami je služba za vleko Maribor, kjer je bilo poškodovanih 12 delavcev, trije manj pa v službi za vleko Ljubljana.

Število poškodb je bilo po mesecih v letu enakomerno razporejeno, najmanj poškodb pa je bilo v mesecu aprilu in sicer samo dve. Število poškodb je bilo v začetku tedna višje kot proti koncu tedna in sicer se je največ delavcev poškodovalo na sredo. Po malici je koncentracija za delo najslabša, kar se je odražalo na tem, da se je največ delavcev poškodovalo ravno okoli 11. ure.

Vsako leto imamo cilj, da zmanjšamo število poškodb pri delu, saj to vpliva tudi na

zadovoljstvo delavcev. Znižanje števila poškodb pri delu je odvisno od dobrih delovnih pogojev, razpoložljivosti in uporabe osebne varovalne opreme ter upoštevanja navodil za varno delo.

V zadnjih letih je podjetje veliko sredstev vložilo v izboljšanje delovnih pogojev. V prihodnosti pa bodo potrebna vlaganja v orodje in delovno opremo, ki bo zagotavljala varno in zdravo delo.

K izboljšanju delovnih pogojev smo zavezani vsi, tako delodajalec, kot delavci. Delodajalec kot tisti, ki mora zagotavljati sredstva za izboljšanje delovnih pogojev in delavec kot tisti, ki mora naprave uporabljati tako, da ne ogroža svojega življenja in zdravja ter življenja in zdravja drugih.

ŠPORTNE NOVICE

Kegljači ŽKD Lokomotiva iz Ljubljane ohranili status drugoligaša

Besedilo: *Brane Gregorin*

Končala se je sezona kegljaških tekmovanj v državnih ligah. Kegljači ŽKD Lokomotiva Ljubljana smo tekmovanje zaključili s 5 zmagami in 13 porazi ter osvojili končno 8. mesto, eno točko pred Železniki in dve točki pred Izolo, katera je izpadla iz 2. slovenske lige zahod.

Med sezono smo imeli precej težav s poškodbami igralcev, nekateri so imeli družinske obveznosti, nekaj pa jih je po koncu aktivne dobe zapustilo Ljubljano. Zato je končna uvrstitev relativno dobra, saj smo kar na nekaj tekmah igrali brez rezervnih igralcev.

Zahvaljujemo se vsem, ki so nam pomagali finančno ali na drug način in obljubljam, da se bomo naslednjo sezono borili za boljšo uvrstitev.

RAZGIBAVANJE MOŽGANOV

SMEH JE POL ZDRAVJA

		3			8	9		
			9			6		
		8	5	4		3		
8		2						
	1		3	7		8		
						4		6
	6		4	5	1			
		4		3				
		9	1		3			

Prijateljica sta pregloboko pogledala v kozarec in se z avtom peljeta po železniški progi.

„Vidiš, kako je ta cesta neravna?“

„Ja, zdaj pa še ta za nama trobi, kot zmešan. Zakaj naju enostavno ne prehitijo?“

UREDNIŠTVO

Vaše prispevke in predloge za interni informator VITraž sprejemamo po elektronski pošti. Na elektronski naslov nas obveščajte tudi o dogodkih v SZ – VIT, da se jih bomo lahko udeležili in utrinke objavili v informatorju.

Uredništvo si pridržuje pravico do lektoriranja besedil in do tiskarskih napak.

Kontaktne podatki:

E-naslov:
helena.hostnik-simoncic@sz-vit.si
simona.hafner@sz-vit.si

Telefon: 01 291 23 59
 01 291 28 83

Če želite VITraž prejemati po elektronski pošti, pošljite sporočilo na helena.hostnik-simoncic@sz-vit.si

VITraž si lahko preberete tudi na naši spletni strani: www.sz-vit.si.