

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0371.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

SZ - Vleka in Tehnika d.o.o. Ljubljana
center Ptuj
Osojnikova cesta 6
2250 Ptuj
Slowenien

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 07.11.2017 bis 06.11.2020

Düsseldorf, 02.11.2017
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Phys. Grunewald
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2017.0371.001

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	1.1/X120Mn12	t = 3 - 20 mm	FW
	1.2	t = 3 - 20 mm	BW
	1.2	t = 5 - 20 mm	FW
	1.2	t = 8 - 15 mm	overlay welding
131	1.2/X120Mn12	t = 3 - 8 mm	FW
	22	t = 3 - 20 mm	-
135	1.1/X120Mn12	t = 3 - 20 mm	FW
	1.2	t = 3 - 20 mm	BW
	1.2	t = 5 - 20 mm	FW
	1.2	t = 6 - 12 mm	overlay welding
	72/X120Mn12	t = 3 - 8 mm	FW
141	8	t = 2 - 2,5 mm	BW
	8	t = 2 - 4 mm	FW

Anwendungsgebiet: • Instandsetzung nach DIN 27201-6

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Janez Vrbancic (EWT - Stufe A) geb.: 17.02.1960

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Robert Strnad (IWE) [extern] geb.: 17.11.1977

Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1, ISO 9606-2 und ISO 14732 liegen für Herrn Janez Vrbancic (EWT/Stufe A) vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/371/0/17

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.