



SLOVENSKA  
AKREDITACIJA  
SIST EN ISO/IEC 17065  
CP-010



Q TECHNA, Institut za zagotavljanje in kontrolo kakovosti d.o.o.  
Cvetkova ulica 27, 1000 Ljubljana

# CERTIFIKAT

## CERTIFICATE

Št. certifikata: 113

Certificate No.:

Izjavljamo, da je podjetje  
It is hereby certified that the company

## SŽ-Vleka in tehnika d.o.o., Center Ptuj

in proizvaja v tovarni  
and produced in the factory

**Osojnikova cesta 6,  
2250 Ptuj**

Izpolnilo zahteve za kakovost varilskih del skladno s  
Is qualified to fulfill the quality requirements for welding according to

### SIST EN ISO 3834-2:2006

Za izdelavo  
for

Novogradnja železniških vozil in elementov klase CL 1 brez  
projektiranja  
Vzdrževanje železniških vozil in njihovih elementov  
Manufacturing of railway vehicles and components quality level CL 1 without design  
Maintenance of railway vehicles and components

Izdaja: 02/08-07-2019  
Issue:

Začetek veljavnosti - prvič izdan: 13.06.2018  
Begin of validity – first issue:

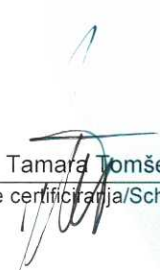
Datum naslednjega nadzora ( administrativni ali/administrative or  presoja/audit) do/to: 12.06.2020  
Date of next Surveillance by:

Datum veljavnosti certifikata: 12.06.2021  
The certificate is valid until:

Ljubljana, 08.07.2019

 Institut za  
zagotavljanje in kontrolo  
kakovosti d.o.o.  
Cvetkova ulica 27, 1000 Ljubljana

12-06-2019

  
Namestnik vodje certifikacije/Scheme manager deputy

## Priloga k certifikatu

### Attachment to Certificate

**Št. certifikata: 113**

Certificate No.:

**Obseg certifikata**

Extent of certificate

**Področje uporabe**

Fields of applications

Novogradnja železniških vozil in elementov klase CL 1 brez projektiranja

Vzdrževanje železniških vozil in njihovih elementov

Manufacturing of railway vehicles and components quality level CL 1 without design  
Maintenance of railway vehicles and components

**Varilni postopki**

Welding Process(es)

135 – MAG / Metal active gas

131 – MIG / Metal inert gas

111 – RO / Manual metal arc welding

141 – TIG / Tungsten inert gas welding

**Osnovni material**

Base Material(s)

Jekla s skupine do 1.2 skladno s/according to SIST TP CEN ISO/TR 15608

Nerjavna avstenitna jekla skupine 8.1 skladno s SIST EN 10088-2  
Austenitic stainless steels of group 8.1 according to SIST EN 10088-2

Aluminijeve zlitine skupine 22 skladno s SIST TP CEN ISO/TR 15608

Aluminijum alloys of group 22 according to SIST TP CEN ISO/TR 15608

Avstenitno Mn-jeklo X120Mn12

Austenitic Mn-steel X120Mn12

GJS-400-18LT Siva litina s kroglastim grafitom skladno s SIST EN 1563

GJS-400-18LT Spheroidal graphite cast irons according to SIST EN 1563

**Odgovorni varilni koordinator**

Responsible Welding Coordinator

Janez VRBANČIČ, EWT/IWI-S

**Namestnik**

Substitute

Robert STRNAD, IWE

**Opombe**

Remarks

Ljubljana, 08.07.2019



Tamara Tomše Mavser

Namestnik vodje certificiranja / Scheme manager deputy